

Schweißer-Prüfungsbescheinigung



Bezeichnung: EN ISO 9606-1 135 T FW FM1 S t3 D48 PB sl
 Beleg-Nr.: Metall-Zert GmbH - MZ-CJ-06504-19427
 WPS-Bezug: 135-FM1-FW-036
 Name des Schweißers: Andreas Dück
 Legitimation: L23TKK39F
 Art der Legitimation: Personalausweis
 Geburtsdatum und -ort.: 30.06.1976, Kok-Jangak
 Arbeitgeber: Metallbau Vespermann, Inh. Andreas Beike
 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2017
 Fachkunde: bestanden



| | Prüfstück | Geltungsbereich |
|--|-----------------|----------------------------|
| Schweißprozess(e) | 135 | 135, 138 |
| Art des Werkstoffübergangs | ISO 4063 - S | G, S, P |
| Produktform (Blech oder Rohr) | T | T, P |
| Nahtart | FW | FW (Rohrabzweigung ≥ 60°) |
| Werkstoffgruppe(n)/-untergruppen des Grundwerkstoffs | 1.1 | - |
| Werkstoffgruppe des Schweißzusatzes | FM1 | FM1, FM2 |
| Schweißzusatz (Bezeichnung) | S | S, M |
| Schutzgas | ISO 14175 - M21 | - |
| Hilfsstoffe | - | - |
| Stromart und Polung | DC + | - |
| Werkstoffdicke (mm) | 3 | ≥ 3 mm |
| Rohraußendurchmesser (mm) | 48 | ≥ 25 mm |
| Schweißposition | PB | PA, PB |
| Schweißnaht Einzelheiten | sl | sl |

| Prüfungsart | ausgeführt und bestanden | nicht geprüft |
|------------------------|--------------------------|---------------|
| Sichtprüfung | X | - |
| Durchstrahlungsprüfung | - | X |
| Bruchprüfung | X | - |
| Biegeprüfung | - | X |
| Kerbzugprüfung | - | X |
| Makroskopische Prüfung | - | X |

Prüfstelle: Metall Zert GmbH



Essen, 27.02.2024
Ort, Datum, Unterschrift

Prüfer: Clemens Just
 Datum des Schweißens: 09.02.2024
 Gültigkeitsdauer bis: 08.02.2027

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber / die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.2. Verlängerung der Qualifikation gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.3 a)

| Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|-------|--------------|---------------------------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

