

# Schweißer-Prüfungsbescheinigung



**Bezeichnung:** EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S t3 D48 H-L045 ss gb  
**Beleg-Nr.:** Metall-Zert GmbH - MZ-CJ-06503-19426  
**WPS-Bezug:** 141-FM5-FW-001  
**Name des Schweißers:** Evan Kolbe  
**Legitimation:** L24362ZYY  
**Art der Legitimation:** Personalausweis  
**Geburtsdatum und -ort.:** 27.01.1999, Hildesheim  
**Arbeitgeber:** Metallbau Vespermann, Inh. Andreas Beike  
**Vorschrift/Prüfnorm:** DIN EN ISO 9606-1:2017  
**Fachkunde:** bestanden



	Prüfstück	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	141	141, 142 , 143, 145
Art des Werkstoffübergangs	-	
Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
Nahtart	BW	BW ( Rohrabzweigung ≥ 60°)
Werkstoffgruppe(n)/-untergruppen des Grundwerkstoffs	8	-
Werkstoffgruppe des Schweißzusatzes	FM5	FM5
Schweißzusatz (Bezeichnung)	S	S, M
Schutzgas	ISO 14175 - I1	-
Hilfsstoffe	ISO 14175 - I1	-
Stromart und Polung	DC-	-
Dicke d. Schweißgutes in mm	3	3 bis 6 mm
Rohraußendurchmesser (mm)	48	≥ 25 mm
Schweißposition	H-L045	PA, PC, PE, PF, H-L045
Schweißnahteinheiten	ss gb	ss mb, bs, ss gb

Prüfungsart	ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
Sichtprüfung	X	-
Durchstrahlungsprüfung	-	X
Bruchprüfung	X	-
Biegeprüfung	-	X
Kerbzugprüfung	-	X
Makroskopische Prüfung	-	X

Prüfstelle: Metall Zert GmbH



Essen, 27.02.2024  
Ort, Datum, Unterschrift

Prüfer: Clemens Just  
 Datum des Schweißens: 09.02.2024  
 Gültigkeitsdauer bis: 08.02.2027

**Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber / die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.2. Verlängerung der Qualifikation gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.3 a)**

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

