

Schweißer-Prüfungsbescheinigung



Bezeichnung: EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S t3 D48 H-L045 ss gb
Beleg-Nr.: Metall-Zert GmbH - MZ-CJ-06503-19426
WPS-Bezug: 141-FM5-FW-001
Name des Schweißers: Evan Kolbe
Legitimation: L24362ZYY
Art der Legitimation: Personalausweis
Geburtsdatum und -ort.: 27.01.1999, Hildesheim
Arbeitgeber: Metallbau Vespermann, Inh. Andreas Beike
Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2017
Fachkunde: bestanden



	Prüfstück	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	141	141, 142, 143, 145
Art des Werkstoffübergangs	-	
Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
Nahtart	BW	BW (Rohrabzweigung ≥ 60°)
Werkstoffgruppe(n)/-untergruppen des Grundwerkstoffs	8	-
Werkstoffgruppe des Schweißzusatzes	FM5	FM5
Schweißzusatz (Bezeichnung)	S	S, M
Schutzgas	ISO 14175 - I1	-
Hilfsstoffe	ISO 14175 - I1	-
Stromart und Polung	DC-	-
Dicke d. Schweißgutes in mm	3	3 bis 6 mm
Rohraußendurchmesser (mm)	48	≥ 25 mm
Schweißposition	H-L045	PA, PC, PE, PF, H-L045
Schweißnaht Einzelheiten	ss gb	ss mb, bs, ss gb

Prüfungsart	ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
Sichtprüfung	X	-
Durchstrahlungsprüfung	-	X
Bruchprüfung	X	-
Biegeprüfung	-	X
Kerbzugprüfung	-	X
Makroskopische Prüfung	-	X

Prüfstelle: Metall Zert GmbH



Essen, 27.02.2024
Ort, Datum, Unterschrift

Prüfer: Clemens Just
 Datum des Schweißens: 09.02.2024
 Gültigkeitsdauer bis: 08.02.2027

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber / die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.2. Verlängerung der Qualifikation gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.3 a)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

