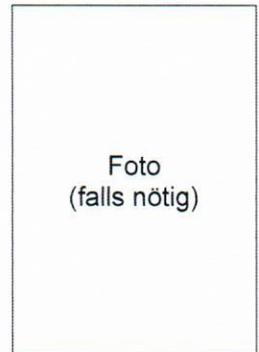


## Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Bezeichnung: EN ISO 9606-1 135 T FW FM1 S t3 D48 PB sl  
 Beleg-Nr.: Metall-Zert GmbH - MZ-CJ-06503-19421  
 WPS-Bezug: 135-FM1-FW-036  
 Name des Schweißers: Evan Kolbe  
 Legitimation: L24362ZYY  
 Art der Legitimation: Personalausweis  
 Geburtsdatum und -ort.: 27.01.1999, Hildesheim  
 Arbeitgeber: Metallbau Vespermann, Inh. Andreas Beike  
 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2017  
 Fachkunde: bestanden



	Prüfstück	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	135	135, 138
Art des Werkstoffübergangs	ISO 4063 - S	G, S, P
Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P
Nahtart	FW	FW ( Rohrabzweigung ≥ 60°)
Werkstoffgruppe(n)/-untergruppen des Grundwerkstoffs	1.1	-
Werkstoffgruppe des Schweißzusatzes	FM1	FM1, FM2
Schweißzusatz (Bezeichnung)	S	S, M
Schutzgas	ISO 14175 - M21	-
Hilfsstoffe	-	-
Stromart und Polung	DC +	-
Werkstoffdicke (mm)	3	≥ 3 mm
Rohraußendurchmesser (mm)	48	≥ 25 mm
Schweißposition	PB	PA, PB
Schweißnaht Einzelheiten	sl	sl

Prüfungsart	ausgeführt und bestanden	nicht geprüft	Prüfstelle: Metall Zert GmbH
Sichtprüfung	X	-	
Durchstrahlungsprüfung	-	X	
Bruchprüfung	X	-	
Biegeprüfung	-	X	
Kerbzugprüfung	-	X	
Makroskopische Prüfung	-	X	

Essen, 27.02.2024  
Ort, Datum, Unterschrift

Prüfer: Clemens Just

Datum des Schweißens: 09.02.2024

Gültigkeitsdauer bis: 08.02.2027

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber / die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.2.  
Verlängerung der Qualifikation gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.3 a)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel